

SINTECOAT EP 535

Revestimiento multipropósito tolerante de superficie

DESCRIPCIÓN

EP 535 es un revestimiento multipropósito tolerante de superficie cuyas principales características son:

- Es posible su aplicación sobre superficies de acero preparadas manualmente.
- Aplicable como imprimación y como capa intermedia. Como acabado en interiores o donde el entizado/amarilleo no sea un problema
- Buena resistencia a la corrosión en inmersión en agua dulce y salada y a ambientes químicos corrosivos.
- Soporta humedad durante la aplicación y el secado
- Buena adherencia sobre hormigón, aluminio y acero galvanizado.
- **Seca a bajas temperaturas (-15°C)**
- Puede repintarse en tiempos cortos, facilita su manipulación y reduce tiempos de trabajo.
- Ventana de repintado extendida para aplicaciones atmosféricas hasta 6 meses para la mayor parte de acabados
- Excelentes características de aplicación

USOS

Formulado especialmente como revestimiento de altas prestaciones y dirigido a la protección de estructuras de hierro, instalaciones industriales, puentes, exterior de depósitos, contenedores, tuberías y zonas cuyas superficies están húmedas.

Es también apto para el uso en inmersión en agua, soluciones salinas y agua de mar.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

- **Vehículo** : Resinas epoxi catalizadas.
- **Pigmento** : Dióxido de titanio u otros, según color.
- **Peso específico** : 1,72 g/ml
- **Relación de mezcla** : 4 Partes "A" + 1 Parte "B" (en volumen).
- **Vida útil de la mezcla** : 7 horas a 24°C
- **Sólidos en volumen** : 65% (cálculo teórico, varía según color)





LINEA INDUSTRIAL Induplast

- **Espesor seco recomendado** : 100 - 150 micrómetros
- **Rendimiento** : 6.4 m² por litro a 100 micrómetros.
Al rendimiento teórico debe adicionarse la merma ocasionada por irregularidades en la superficie, pérdidas por el sistema de aplicación, etc.
- **Color** : Gris y otros según pedido.
- **Brillo** : Satinado
- **Número de manos** : 1 a 2.
- **Solvente de limpieza y dilución** : Diluyente Epoxi secado rápido 97500007
- **Tiempo de almacenamiento** : 12 meses. en el envase original sin abrir, y almacenado en interior a temperaturas entre 5 y 40°C

▪ SUSTRATO

- Tratamiento previo

Superficies ferrosas, Remover grasas y aceite con diluyente multiuso o preparador de superficie de acuerdo a SSPC-SP1
Para servicios de inmersión, limpieza abrasiva hasta mínimo metal casi blanco acorde a SSPC- SP10 o ISO 8501 grado Sa 2 1/2 o NACE 2 con un perfil de rugosidad de 40-75 µm.
Para servicio de no inmersión (atmosférico), limpieza manual mecánica de acuerdo a SSPC-SP2, SSPC-SP 3 o SSPC-SP 11 hasta lograr una superficie libre de calamina- oxido. Para máximo resultado limpiar por choreado abrasivo hasta grado comercial según SSPC-SP 6, ISO 8501 Sa2 (o mayor) con un perfil de rugosidad de 40-75 µm.
Sobre hormigón, debe estar curado al menos 28 días a 21°C y 50% de HR o tiempo equivalente. Eliminar agentes de curado incompatibles, endurecedores y contaminantes con chorro abrasivo hasta obtener una superficie similar a la de lija mediana, reparar oquedades y poros. Eliminar polvo y arenas por soplado o aspiración.

APLICACIÓN

Respetando la relación de mezcla de los componentes, homogeneizar y diluir de ser necesario; recordar la vida útil de la mezcla para preparar sólo lo que se va a utilizar.
El aumento de la temperatura ambiente disminuye notablemente el tiempo de polimerización del producto.
En zonas cerradas deberán crearse buenas condiciones de ventilación durante la aplicación y secado hasta que los disolventes sean eliminados.

Condiciones de aplicación:



Programa de Cuidado Responsable
del Medio Ambiente ®
Nuestro Compromiso con la Sustentabilidad



Av. Jujuy 2001
Carlos Spegazzini - Bs. As.
www.sinteplast.com.ar
0800-666-746827



LINEA INDUSTRIAL Induplast

Temperatura del aire	-7 a 50°C
Temperatura del material	10 – 27°C
Temperatura de sustrato	2 - 3°C por encima del punto de rocío

Temperatura de superficie 50% HR	Seco Manipuleo	Secado Min. para Acabado	Secado Max. para Acabado
-7°C	8 hs	24 hs	180 dias
25°C	3 hs	45 min	180 dias

Equipos de aplicación:

Pistola convencional Recomendado

Orificio boquilla 0,055 – 0,070 pulgadas

Presión aire 3,5 – 5,3 kg/cm²

Presión pintura 0,7 – 1,7 kg/cm²

Dilución 10 - 50%

Pistola airless Recomendado

Orificio boquilla 0,015 - 0,021 pulgadas

Relación de compresión 30 : 1

Presión de trabajo 140 - 175 kg/cm²

Volumen 9.5 l/min Min.

Manguera 3/8 DI Min.

Dilución 0 - 15%

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Mantener fuera del alcance de los niños.
- Evitar su ingestión y la inhalación prolongada de los vapores.
- Evitar contacto con ojos, mucosas y prolongado con piel.
- Procurar adecuada ventilación durante la aplicación y secado.
- Utilizar elementos de protección personal (guantes, anteojos y protector respiratorio en caso de producir neblinas).

- **INFLAMABLE.** Evitar contacto con llamas, chispas o fuentes calóricas. Ante eventual fuego no extinguir con agua: usar extintores tipo BC (de CO₂, polvo químico o espuma). Controlar derrames con arena u otro absorbente apropiado.

PRIMEROS AUXILIOS



Programa de Cuidado Responsable
del Medio Ambiente®
Nuestro Compromiso con la Sustentabilidad



Av. Jujuy 2001
Carlos Spegazzini - Bs. As.
www.sintoplast.com.ar
0800-666-746827



LINEA INDUSTRIAL
Induplast

- Ante contacto con piel lavar con abundante agua.
- Ante inhalación prolongada ventilar.
- Ante contacto con ojos lavar con abundante agua y efectuar consulta médica.
- Ante ingestión efectuar consulta médica.

CENTRO NACIONAL DE INTOXICACIONES: 0-800-333-0160

CENTRO DE INTOXICACIONES

HOSPITAL POSADAS: (011) 4658-7777

En CÓRDOBA: (0351) 421-5400/ 422-2039

En ROSARIO: (0341) 448-0202

En LA PLATA: (0221) 451-5555

▪ **NOTA:** los valores consignados de características físicas son a $20 \pm 3^{\circ}\text{C}$ y 70% de H.R.A., salvo expresa aclaración.

Los datos y recomendaciones detallados en esta FICHA TÉCNICA han sido repetidamente comprobados en nuestros LABORATORIOS y a través del uso. No obstante, no pueden ser considerados como especificaciones. Así mismo, no asumimos responsabilidad por el manejo y la aplicación del producto, dado que están fuera de nuestro control. SINTEPLAST, por lo tanto, no da a través de este BOLETÍN INFORMATIVO garantía alguna acerca de los efectos y resultados indeseados del producto, ni de accidentes o perjuicios que se deriven de su uso incorrecto.

▪

▪



**Programa de Cuidado Responsable
del Medio Ambiente®**
Nuestro Compromiso con la Sustentabilidad



Av. Jujuy 2001
Carlos Spegazzini - Bs. As.
www.sinteplast.com.ar
0800-666-746827